

CÂMARA MUNICIPAL DE MOSTARDAS

ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL

INDICAÇÃO

Autor: Jorge Amaro - PSDB

Encaminhamento: Poder Executivo

Data: 29/05/2025

Hora: __/6: //

EXPEDIENTE N.º 104/2025

Recebido por: -oschie Accop

Exmo. S.º Júnior Pereira

DD. Presidente da Câmara Municipal de Vereadores

Mostardas/RS

O vereador que abaixo subscreve, vem nesta oportunidade solicitar que após ser discutido em Plenário, seja enviado ao Poder Executivo à seguinte **INDICAÇÃO**:

Que o Poder Executivo Municipal, por meio da Secretaria da Educação, seguindo princípios da Cultura de Paz, estude a implementação na Rede Municipal de Ensino a prática da Justiça Restaurativa como instrumento de mediação de conflitos.

JUSTIFICATIVA

A Justiça Restaurativa é uma abordagem que dialoga diretamente com os princípios da Cultura de Paz, promovendo o respeito mútuo, a empatia, a corresponsabilização e o fortalecimento de vínculos comunitários. Trata-se de uma metodologia inovadora que visa à solução pacífica e dialógica de conflitos, priorizando a escuta ativa e a reparação dos danos de forma coletiva. Sua aplicação no ambiente escolar tem se mostrado eficaz na prevenção da violência, na redução da indisciplina e na melhoria das relações interpessoais entre estudantes, educadores e famílias. Ao fomentar a escuta e o diálogo, contribui para um ambiente de aprendizagem mais seguro, acolhedor e propício ao desenvolvimento integral dos alunos. Dessa forma, sugerimos que o Poder Executivo, por meio da Secretaria da Educação, desenvolva um plano de implementação da Justiça Restaurativa na Rede Municipal, com ações de formação continuada para os profissionais da educação e apoio técnico para sua aplicação nas unidades escolares. Diante do exposto, solicitamos que esta indicação seja analisada com atenção, considerando os inúmeros benefícios que essa prática pode trazer para a construção de um convívio escolar mais harmônico e baseado no respeito e na cooperação.

Mostardas, 29 de maio de 2025.

JORGE AMARO Vereador – PSDB

"Doe Órgãos, Doe Sangue - Salve Vidas".

Rua XV de Novembro, 648 - Calcadão Chico Pedro - Mostardas - RS - CEP 96.270-000 E-mail: camaramostardas@yahoo.com.br